

TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80

Scheda tecnica e Ambientale

NOME:

GRUPPO:

IMPIEGO:

CARATTERISTICHE:

ESSICCAMENTO:

TOP COAT AR60 LUCIDO + CT80

finitura trasparente bi-componente ad effetto lucido

appositamente formulata per avere un effetto finale lucido ed uniforme, resistente agli agenti chimici. Adatto sia per le pareti che a pavimento, sui sistemi della linea VALPAIN E-VOLUTION e VALPAIN I-BETON.

peso specifico: 1.020 ± 30 gr/LT a 20°C (ISO 2811-1)

resa: 12 - 20 m²/Kg due mani su Gel EP40 + CT50

7 - 9 m²/Kg due mani su Meteore 12 e su Meteore 14 Medio o Fine

5,5 - 6,5 m²/Kg tre mani su Meteore 12 o e su Meteore 14 Medio o Fine (può variare in base alla ruvidità, porosità, assorbimento del supporto ed al metodo di applicazione)

effetto estetico: lucido

colori: trasparente

confezioni: KIT da Kg. 0,4 - Kg. 1 - Kg. 3,3

fuori polvere: 20 minuti

in superficie: 1 ora a 20°C

sovraverniciatura: 6 - 8 ore a 20°C

pedonabilità: 48 ore a 20°C

Tempi di essiccazione del sistema Valpaint I-BETON: l'intero sistema indurisce dopo 7 giorni a 20°C e raggiunge le migliori resistenze ai carichi statici dopo 28 giorni.

ATTENZIONE: i tempi di essiccazione dei prodotti Valpaint I-BETON hanno un ruolo fondamentale per la buona riuscita del lavoro. Quelli indicati nelle relative schede tecniche fanno riferimento a condizioni ambientali standard costanti (T = 20°C ed umidità relativa UR = 65%). Condizioni diverse da quelle indicate possono modificare i tempi di essiccazione anche considerevolmente. In caso di dubbi, attendere almeno 24 / 36 ore tra uno strato e l'altro di applicazione in modo da assicurare la completa essiccazione.

CARATTERISTICHE E RESISTENZA:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
RESISTENZA AL LAVAGGIO	UNI 10560	>20.000 cicli	UNI 10560  WASHABILITY
DUREZZA DELLA MATITA	ASTM D3363	H - HB	ASTM D3363-05  HARDNESS
RESISTENZA ALL'IMPATTO	-	1 kg, h= 100cm nessuna fessurazione su GEL EP40 + CT50 e su Meteore 12. 2 kg, h=100 cm nessuna fessurazione su Meteore 14.	ISO 6272-2  IMPACT

CARATTERISTICHE E RESISTENZA:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
GLOSS*	EN ISO 2813	max 70 – 75 GU su superficie liscia	-
QUVB 1000h	ISO 11507	Gloss loss <10%	-

*la misura del Gloss può variare in base alla ruvidità, al colore ed in generale alla riflettanza della superficie. I valori indicati in Tabella sono stati rilevati in laboratorio su superfici standard.

PRESTAZIONI AMBIENTALI:

PRESTAZIONE	NORMA	VALORE	MARCHIO
TASSO DI EMISSIONE DI FORMALDEIDE, X	JIS A 1902-3	X<0.005mg/m ² h F****	
ASSENZA DI SOSTANZE DANNOSE	-	FREE	

PREPARAZIONE PRODOTTO:

catalisi: da catalizzare con CT80
Il Top Coat AR60 va catalizzato con CT80, mescolandolo molto bene con una spatola e facendo sì che il materiale attaccato alle pareti del barattolo confluisca al centro per essere ben amalgamato. Il catalizzatore CT80 risente molto dell'umidità, per cui una volta aperto il barattolo va utilizzato tutto o richiuso con molta accortezza. L'applicazione va fatta entro 1 ora a 20°C dalla miscelazione.

APPLICAZIONE:

sistema: rullo di spugna o rullo di lana Mohair

CICLO APPLICATIVO:

numero di strati: 2 - 3

PER VALPAIN E-VOLUTION Effetto Marmorizzato o Altri Effetti

Decorativi: per rendere il supporto più uniforme, pur mantenendo l'effetto finale lucido, attendere 18 - 24 ore a 20°C per far sì che il Gel EP40 si sia solidificato. Quindi carteggiare con carta abrasiva 400 / 500 solo le parti con grumi ed imperfezioni poi applicare, con Rullino di spugna compatta PV 109 o 110, due mani di Top Coat AR60 Lucido bi-componente. Attendere sempre 6 - 8 ore a 20°C tra la prima e la seconda mano. In ogni caso non attendere più di 24 ore a 20°C.

PER VALPAIN E-VOLUTION Effetto Liscio: Trascorse 12 ore a 20°C dall'applicazione di Meteore 12 applicare con Rullo di lana Mohair PV 31 due mani di Top Coat AR60 Lucido. Attendere sempre 6 – 8 ore a 20°C tra la prima e la seconda mano. In ogni caso non attendere più di 24 ore a 20°C.

PER VALPAIN I-BETON: Trascorse 12 ore a 20°C dall'applicazione di Meteore 14 Medio o Fine pulire la superficie da eventuali grumi e polveri prima di terminare la decorazione con il Top Coat AR60 per avere un effetto finale lucido e protetto dall'acqua. Applicare, con Rullo di lana Mohair PV 31, due o tre mani di Top Coat AR60 Lucido.

Attendere 6 - 8 ore a 20°C tra la prima e la seconda mano. In ogni caso non attendere più di 24 ore a 20°C.

Temperatura per applicazione: superiore a +5°C e inferiore a +30°C.

SC 00284

Conservazione: in latta ben chiusa, anche dopo l'uso, a temperatura superiore a +10°C e inferiore a +30°C.

Stabilità: 1 anno circa in confezioni ben sigillate e mai aperte.

NOTE: Mescolare molto bene prima dell'uso. Lavare gli attrezzi subito dopo l'uso con alcol etilico o con acqua.

Scheda n° SC 00284 emessa dal Responsabile Controllo Qualità:

Edizione n° 4

Dicembre 2020