RUBBOL BL SATURA

Smalto a base acqua dai risultati eccellenti, ottima durata e dilatazione.



ELEGANT

Smalto all'acqua satinato a rapida essiccazione, a base di resina acril-uretanica, per applicazioni all'interno/esterno su legno, ferro, metalli non ferrosi e plastica dura.

PATENTED PU FLOW TECHNOLOGY

La tecnologia brevettata PU FLOW conferisce al prodotto un'ottima durata e dilatazione garantendo un risultato finale eccellente e un aspetto uniforme.

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Composizione:

A base di legante acril-uretanico in emulsione acquosa e pigmenti finissimi.

Principali proprietà

- Aspetto satinato
- Eccellente tempo di lavorabilità
- Indicato per la verniciatura di opere in legno, metallo e plastica dura adeguatamente preparati
- Buona resistenza alle sollecitazioni superficiali
- Ottima dilatazione
- Basso odore
- Non ingiallente

CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità:	ca. 1800 - 2500 cps a 25°C
Massa volumica (densità):	1,27 ± 0,05 kg/dm^3.
pH:	7-9
Contenuto solido:	50 ± 2% in volume; 35 ± 2% in peso.
Essiccazione a 23°C / 65% U.R.	
Secco al tatto:	Dopo ca. 2 ore.
Sovrapplicazione:	Dopo 5 - 6 ore.
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00.
Confezioni:	0,5 – 1 – 2,5 Litri.
Valore limite UE per il contenuto COV:	Cat. A/d: 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 100 g/l di COV.
Valori fisici secondo EN 13300	
Brillantezza:	G_2 Satinato < 60 G.U. 60°; ca. 20 - 30 G.U. 60°.
Spessore del film secco:	E_2 > 50 µm ≤ 100 µm.
Max spessore applicabile:	75 – 85 µm umidi per mano pari a 30 – 35 µm di film secco per mano.

APPLICAZIONE

Condizioni ambientali per l'applicazione	Temperatura: da 7 a 30 °C ; Umidità relativa: max 85%.
Metodi e strumenti	A rullo a pelo corto, a pennello con setole sintetiche e a spruzzo, anche airless. Al fine di ottenere finiture più uniformi, in particolare quando si applicano colori intensi e/o brillanti, dopo aver distribuito in modo uniforme la smalto, orientare le rullate sfumando verso l'alto. Per applicazioni a spruzzo convenzionale: Pressione di lavoro: 3 - 5 bar Diametro dell'ugello: 1,5 - 2,0 mm. Per applicazioni a spruzzo airless: Pressione di lavoro: 140 - 160 bar Diametro dell'ugello: 0, 28 - 0,33 mm.
Diluizione	Fino a max. 5% in volume con acqua, in base al sistema di applicazione adottato.
Resa	10 - 14 m²/l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.
Pulizia attrezzi	Con acqua subito dopo l'utilizzo.
Conservazione	In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Miscelazione	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.

Avvertenze

Nel caso in cui RUBBOL BL SATURA venisse impiegato in colori intensi e brillanti (rossi, blu o verdi) è consigliabile applicare, sulle superfici più sollecitate (mancorrenti, parti d'appoggio) una mano di finitura trasparente incolore ALPHA CLEARCOAT SATIN.
Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua : 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo. Non applicare RUBBOL BL SATURA sui seguenti tipi di legno, particolarmente ricchi in estrattivi: Merbau - Cedro Rosso Canadese - Afzelia - Iroko - Teak - Larice Russo Siberiano - Rovere - Castagno.
Per questi legni è necessario applicare cicli a base solvente. Nell'applicazione di tinte chiare sui legni con nodi e sul Meranti si possono verificare fenomeni di macchiatura. Per limitarli è consigliabile usare come fondo RUBBOL PRIMER. Si raccomanda di eseguire una campionatura preventiva. Verificare preventivamente la compatibilità con le guarnizioni di serramenti.
RUBBOL BL SATURA non va applicato su tetti e coperture in esterno. Il contenuto di umidità nei legni non deve superare il 16%.
Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Preparazione

Legno nuovo: Carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura (nel caso di impiego di Rubbol Primer, carteggiare e spolverare la seconda mano di prodotto).

Legno vecchio già verniciato: Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti; ritoccare le porzioni di legno scoperto con RUBBOL PRIMER o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER; attendere l'essiccazione; stuccare le eventuali parti danneggiate con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER o RUBBOL BL UNIFILL (solo per interni) o RUBBOL BL REZISTO PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura (nel caso di impiego di Rubbol Primer, carteggiare e spolverare la seconda mano di prodotto).

Legno vecchio già verniciato con finiture in cattivo stato: Rimozione totale delle finiture esistenti con sverniciatore POLYFILLA PRO S100 e successiva idropulitura; attendere l'essiccazione; carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL PRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; carteggiare per eliminare il pelo del legno e spolverare .

Ferro nuovo: Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura; applicare due mani di REDOX AK 1190 PLUS attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra.

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato: Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di REDOX AK 1190 PLUS.

Plastica (PVC duro) mai verniciata: Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di RUBBOL BL REZISTO PRIMER (è opportuno prevedere una campionatura preventiva per verificare la corretta adesione del primer).

Metalli non ferrosi mai verniciati: Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER.

Lamiera zincata nuova: Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER.

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita: Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW.

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere: Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX BL MULTI PRIMER

Finitura

Applicare due mani di RUBBOL BL SATURA con un intervallo di almeno 5 - 6 ore tra una mano e l'altra.

Note

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate,

pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

VOCI DI CAPITOLATO

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi	Smalto all'acqua satinato a rapida essiccazione, a base di resina acril-uretanica, per applicazioni all'interno/esterno su legno, ferro, metalli non ferrosi e plastica dura (Tipo RUBBOL BL SATURA).
CARATTERISTICHE TECNICHE	
Viscosità:	ca. 1800 - 2500 cps a 25°C.
Massa volumica (densità):	1,27 ± 0,05 kg/dm^3.
PH:	7-9
Contenuto solido:	50 ± 2% in volume; 35 ± 2% in peso.
Essiccazione a 23°C / 65% U.R.	
Secco al tatto:	Dopo ca. 2 ore.
Sovrapplicazione:	Dopo 5 - 6 ore.
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
Confezioni:	0,5 – 1 – 2,5 Litri.
Valore limite UE per il contenuto COV:	Cat. A/d: 130 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 100 g/l di COV.
Valori fisici secondo EN 13300	
Brillantezza:	G_2 Satinato < 60 G.U. 60°; ca. 20 - 30 G.U. 60°.
Spessore del film secco:	E_2 > 50 µm ≤ 100 µm.
Max spessore applicabile:	75 – 85 µm umidi per mano pari a 30 – 35 µm di film secco per mano.

ARTICOLI

Confezioni	0,5L, 1L e 2,5L
Disponibilità colori	Bianco e tinte realizzabili con sistema macchina colorimetrica

Akzo Nobel Coatings S.p.A.
Decorative Paints
Via Pietro Nenni, 14
28053 Castelletto sopra Ticino (Novara)
Telefono 0331/916611

www.sikkens.it
www.sikkenscolore.it
www.sikkensdecor.it
servizio.clienti@akzonobel.com

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata.
L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.