

REDOX FERROTECH

Smalto sintetico ferromicaceo,
a grana grossa,
per esterni e interni



Smalto sintetico ferromicaceo a grana grossa con aspetto metallizzato per esterno/interno, per ferro e metalli non ferrosi

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione:

A base di resina alchidica e pigmenti ferromicacei

Principali proprietà:

- Eccellente copertura
- Aspetto opaco metallizzato evidente
- Eccellente resistenza agli agenti atmosferici
- Buona resistenza alle atmosfere industriali
- Struttura tixotropica che consente una facile applicazione in verticale
- Ampia disponibilità di colori (40 tinte)

Caratteristiche fisiche

Viscosità : Aspetto tixotropico
Massa volumica (densità): $1,39 \pm 0,05 \text{ kg/dm}^3$
Contenuto solido: $52 \pm 2\%$ in volume; $73 \pm 2\%$ in peso

Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:

Fuori polvere: Dopo 2 - 3 ore
Al tatto: Dopo 6 - 8 ore
Indurito: Dopo 18 ore
Sovrapplicazione: Dopo 24 ore.
Colorazione: Unicamente con il sistema tintometrico Acotint di Akzo Nobel con le basi 888 e 999
Confezioni: 1 e 5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/i: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 499 g/l di COV

Brillantezza:	G ₃ Opaco	≤ 10 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E ₁	≤ 50 µm
Max spessore applicabile:		90 - 100 µm umidi per mano pari a 40 – 45 µm di film secco per mano

Modo d'impiego

Metodi di applicazione:	A pennello o rullo per superfici di dimensioni contenute
Diluizione:	Pronto all'uso.
Condizioni ambientali per l'applicazione:	Temperatura da 5 a 30 °C; Umidità Relativa max. 85% L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.
Resa:	8 – 10 m ² /l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.
Pulizia degli attrezzi:	Diluyente L.
Conservazione:	In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Miscelazione:	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.
Avvertenze:	Al fine di favorire una più facile rimozione dello sporco è consigliabile applicare, sulle superfici più sollecitate (mancorrenti, parti d'appoggio) una finitura trasparente incolore. Il prodotto, se applicato all'interno, in tinte chiare, in locali non illuminati o che rimangono al buio per lunghi periodi, tende ad evidenziare un fenomeno di ingiallimento. Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Sistemi di applicazione

Preparazione:

Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica spazzolatura; applicare due mani di REDOX AK 1190 PLUS attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di REDOX AK 1190 PLUS

Metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una leggera carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTI PRIMER NEW

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X; eseguire una carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con REDOX AK 1190 PLUS; attendere l'essiccazione; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con DILUENTE X o impiegando POLYFILLA PRO S600; eseguire una carteggiatura; applicare una mano di REDOX AC MULTIPRIMER NEW

Finitura:

- Applicare due mani di REDOX FERROTECH con un intervallo di almeno 24 ore tra una mano e l'altra

Nota Bene

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Smalto sintetico ferromicaceo a grana grossa con aspetto metallizzato per esterno/interno, per ferro e metalli non ferrosi (Tipo REDOX FERROTECH)

Caratteristiche fisiche

Viscosità:	Aspetto tixotropico
Massa volumica (densità):	1,39 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	52 ± 2% in volume; 73 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 2 - 3 ore
Al tatto:	Dopo 6 – 8 ore
Indurito:	Dopo 18 ore
Sovrapplicazione:	Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acotint di Akzo Nobel con le basi 888 e 999
Confezioni:	1 e 5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Cat. A/i: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 499 g/l di COV

Brillantezza:	G ₃ Opaco	≤ 10 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E ₁	≤ 50 µm
Max spessore applicabile:		90 - 100 µm umidi per mano pari a 40 – 45 µm di film secco per mano

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro in cui sono utilizzati i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e disconosciuta. L'acquirente deve verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso e la nuova versione annulla e sostituisce la presente.

Akzo Nobel Coatings S.p.A.
Decorative Paints
Via Pietro Nenni, 14
28053 Castelletto sopra Ticino (Novara)
Telefono 0331/916611

www.sikkens.it
www.sikkenscolore.it
www.sikkensdecor.it
servizio.clienti@akzonobel.com



L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata.

L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.